



ПРИМЕР ОЦЕНОЧНОГО СРЕДСТВА для оценки квалификации

Монтажник электрооборудования летательных аппаратов
5 разряда (4 уровень квалификации)
(наименование квалификации)

Состав примера оценочных средств¹
Раздел

1. Наименование квалификации и уровень квалификации
2. Номер квалификации
3. Профессиональный стандарт или квалификационные требования, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации
5. Спецификация заданий для теоретического этапа профессионального экзамена
6. Спецификация заданий для практического этапа профессионального экзамена
7. Материально-техническое обеспечение оценочных мероприятий
8. Кадровое обеспечение оценочных мероприятий
9. Требования безопасности к проведению оценочных мероприятий (при необходимости)
10. Задания для теоретического этапа профессионального экзамена
11. Критерии оценки (ключи к заданиям), правила обработки результатов теоретического этапа профессионального экзамена и принятия решения о допуске (отказе в допуске) к практическому этапу профессионального экзамена
12. Задания для практического этапа профессионального экзамена
13. Правила обработки результатов профессионального экзамена и принятия решения о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации
14. Перечень нормативных правовых и иных документов, использованных при подготовке комплекта оценочных средств (при наличии)

¹ В соответствии с Приложением «Структура оценочных средств» к Положению о разработке оценочных средств для проведения независимой оценки квалификации, утвержденному приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 1 ноября 2016 г. N 601н

1. Наименование квалификации и уровень квалификации: Монтажник электрооборудования летательных аппаратов 5го разряда (4 уровень квалификации)

(указываются в соответствии с профессиональным стандартом или квалификационными требованиями, установленными федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации)

2. Номер квалификации:

32.01200.09

(номер квалификации в реестре сведений о проведении независимой оценки квалификации)

3. Профессиональный стандарт или квалификационные требования, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации (далее - требования к квалификации):

1018.Монтажник электрооборудования летательных аппаратов (Приказ Минтруда России от 16.09.2021 № 635н)

(наименование и код профессионального стандарта либо наименование и реквизиты документов, устанавливающих квалификационные требования)

4. Вид профессиональной деятельности:

Монтаж и демонтаж электро- и радиооборудования, приборного оборудования летательных аппаратов

(по реестру профессиональных стандартов)

5. Спецификация заданий для теоретического этапа профессионального экзамена

Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки квалификации	№ задания ²
1	2	3
1. Полумонтажные и монтажные схемы сложного электро- и радиоэлектронного оборудования, схемы электрожгутов	1 балл за правильное решение задания. Максимальный результат 45 баллов. Теоретический этап экзамена считается сданным если Базовый Выполняет задание на 60-69% Продвинутый Выполняет задание	С выбором ответа №№ 54,55,56,57,58
2. Характеристики проводов		С выбором ответа №№ 42,43,44,45

² Для проведения теоретического этапа экзамена используются следующие типы тестовых заданий: с выбором ответа; на установление соответствия; на установление последовательности. Типы заданий теоретического этапа экзамена выбираются разработчиками оценочных средств в зависимости от особенностей оцениваемой квалификации

3. Характеристики электрических соединителей	на 70-84% Экспертный Выполняет задание на 85-100%	С выбором ответа №№ 102,103,104,105,106
4. Инструмент для заделки в силовые контакты методом обжима		С выбором ответа №№ 25,87,88,89,90,91,92,93,94
5. Виды и способы заделки в выводы коммутационной аппаратуры электроагрегатов		С выбором ответа №№ 37,38,39,40,41,79,86,95,96,97
6. Свойства полупроводниковых элементов и способы их защиты от статического электричества		С выбором ответа №№ 98,99,100,101 На установление соответствия №№ 82,83,84,85
7. Требования к пайке полупроводниковых элементов		С выбором ответа №№ 80,81,22,23,24,26
8. Требования к внутриблочному монтажу электроагрегатов		С выбором ответа №№ 12,13,14,15,16
9. Правила применения измерительных и монтажных приборов		С выбором ответа №№ 70,71,72,73,74,75,76,77,78
10. Основы материаловедения в объеме выполняемых работ		С выбором ответа №№ 49,50,51,52,53

11. Основы электротехники в объеме выполняемых работ		С выбором ответа №№ 65 ,66,67,68,69 На установление соответствия №№ 46,47,48
12. Требования охраны труда, промышленной, экологической и электробезопасности при изготовлении электро- и радиоэлектронного оборудования, при изготовлении электрожгутов для летательных аппаратов		С выбором ответа №№ 1,2,3,4,5,6
13. Требования к организации рабочего места при изготовлении электро- и радиоэлектронного оборудования, электрожгутов для летательных аппаратов		С выбором ответа №№ 17,18,19,20,21,64
14. Металлизация жгутов радиоэлектронного оборудования летательного аппарата, Порядок металлизации электрожгутов летательного аппарата		С выбором ответа №№ 27,28,29,30,31,32,33,34,35,36

Общая информация по структуре заданий для теоретического этапа профессионального экзамена:

количество заданий с выбором ответа: _____ 99 _____ ;

количество заданий на установление соответствия: _____ 7 _____ ;

количество заданий на установление последовательности: _____ 0 _____ ;

время выполнения заданий для теоретического этапа экзамена: 1,5 часа

6. Спецификация заданий для практического этапа профессионального экзамена

Трудовые функции, трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится	Критерии оценки квалификации	Тип и № задания ³
--	------------------------------	------------------------------

³ Для проведения практического этапа профессионального экзамена используются два типа заданий: задание на выполнение трудовых функций, трудовых действий в реальных или модельных условиях; портфолио

дится оценка квалифи- кации		
1	2	3
G/01.4 Изготовление сложного электро- и радиоэлектронного оборудования	готовность (способность) выполнять трудовую функцию; готовность, способность выполнять трудовое действие в рамках трудовой функции	Задание №1 на выполнение трудовых функций, трудовых действий в модельных условиях
G/02.4 Изготовление электрожгутов из большого количества проводов разного типа		

7. Материально-техническое обеспечение оценочных мероприятий:

а) материально-технические ресурсы для обеспечения теоретического этапа профессионального экзамена: учебная аудитория; вешалка; ученический стол; стул; компьютер (ноутбук ASUS 1GB ОЗУ, 1 GB видеокарта, 1 Тб жёсткий диск, Windows 7/8/10 Microsoft Office); МФУ А4 лазерное; бумага А4; шариковая ручка; карандаш НВ; ластик; корзина для мусора

(помещение, инвентарь, компьютерная техника и оргтехника, программное обеспечение, канцелярские принадлежности и другие)

б) материально-технические ресурсы для обеспечения практического этапа профессионального экзамена средства индивидуальной защиты; стол электромонтажника (оборудованный розетками на 220В и 36В); электромонтажный и слесарный инструмент; лампа-лупа «Актаком»; кресло оператора; тиски 1150MT Facom; электрофен Makita (температура от 100 град. С с электронным табло); паяльная станция «Магистр» Ц20 (W=60 Вт), 36В (г. Саратов); измеритель температуры жала паяльника (термометр) «Магистр» г. Саратов; инструмент для снятия изоляции "IDEAL" 45-1987 или МСИ 901; плоскогубцы с тонк. губками, изогнутыми под < 45° 433.LMT "FACOM" для формирования жилы; круглогубцы импортные «Facom» 424.MT для формирования жилы; пинцет прямой 54450/013 для пайки в выводы светодиодов; ножницы IDEAL 35-088 для резки провода; ножницы с длинными лезвиями "Facom" 841.2 для резки фототрафаретов; пинцет теплоотвод для пайки в клеммы соединителя 538/1617; микрометр 0 – 25мм (с ценой деления 0.01мм) ГОСТ Р 50190-92; держатель экстрактора 835.A "FACOM" для вязки бандажей; кисть жёсткая для смывки флюса; торцовый ключ-отвёртка S=14 FACOM 94A.14 для затяжки кнопки 2КР; огнетушитель углекислотный ОУ-1; тара для флюса СК; тара для спирта; тара для ВК-9; тара для клея бумажного 4НБ-ув; тара для нефраса; тара для клея БФ-2; тара для лака АС-82 ТУ 6-10-1169-76; тара для лака АК-113; тара для грунта ЭП-0215; тара для грунта Aerodur CF37047; тара для эмали Aerodex Finich Matt; тара для эмали НЦ-25 красная; тара для эмали ЭП 140 белая; салфетка;

ТУ17-15-07-89; тара для смазки «Эра»; ящик пластиковый для нормалей с отдельными ячейками; ящик пластиковый для ДСЕ; ящик пластиковый для ПКИ; скотч малярный; маркер чёрный; тестер 711А; припой оловянно-свинцовые (проволока диаметром 2-4 мм) ГОСТ 21931-80; флюс ЛТИ-1; канифоль сосновая, сорт, 1 ГОСТ 19113-84; цинк хлористый технический, сорт, 1 ГОСТ 7345-78; спирт этиловый технический ГОСТ 17299-78; лак НЦ-62 ТУ 6-21-090502-2-90; растворитель марки 646 ГОСТ 18188-72; Родамин «С» или «6Ж» ТУ 6-09-2463-82; лак УР-231, приготовленный по ТИ 4682596.25273.00021; бензин «галоша» ТУ 38-401-67-108-92; ткань х/б бязевой группы ГОСТ 29298-92; перчатки трикотажные ГОСТ 5007-87; флюс ЛТИ-120 СТУ 30-2473-64.

(оборудование, инструмент, оснастка, материалы, средства индивидуальной защиты, экзаменационные образцы и другие)

8. Кадровое обеспечение оценочных мероприятий

На площадке должны находиться:

- а) главный эксперт – не участвует в оценке, отвечает за организацию процессов, соблюдение требования к проведению оценки, маркирует изделия для соблюдения требования анонимности работ, сводит результаты оценки, сопоставляя с присвоенной маркировкой, занимается размещением спорных вопросов и пр.;
- б) технический эксперт (по желанию, его функции может выполнять главный эксперт) – обеспечение оснащение площадки;
- с) лицо, ответственное за соблюдение охраны труда – проводит инструктаж, ведёт журнал, следит за соблюдением техники безопасности;
- д) члены экспертной комиссии (не менее 3-х) – проводят оценку работ участников, необходимо исключить ситуации конфликта интереса в отношении конкретных соискателей.

Требования к экспертной комиссии:

- а) иметь высшее образование;
- б) опыт работы не менее 5 лет выполнения работ по монтажу электрооборудования летательных аппаратов, иметь квалификацию не ниже оцениваемой квалификации;
- с) подтверждение квалификации эксперта со стороны Совета по профессиональным квалификациям (при наличии) - не менее 2-х человек;
- д) отсутствие ситуации конфликта интереса в отношении конкретных соискателей

(требования к квалификации и опыту работы, особые требования к членам экспертной комиссии)

9. Требования безопасности к проведению оценочных мероприятий (при необходимости): наличие удостоверения по проверке знаний требований охраны труда, проведение обязательного инструктажа на рабочем месте

(проведение обязательного инструктажа на рабочем месте и другие)

10. Задания для теоретического этапа профессионального экзамена:

Задание1(с выбором ответа)

Укажите, какие опасные факторы воздействуют на монтажника электрооборудования ЛА при пайке жгута.

- А) статическое электричество
- Б) повышенная загазованность воздуха рабочей зоны парами вредных химических веществ
- В) повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело работника;
- Г) спец. одежда из хлопчатобумажной ткани

Задание2 (с выбором ответа)

Укажите способ утилизации с рабочего места обрезков проводов и обтирочного материала (ветоши)

- А) в одном контейнере, если на обтирочном материале (ветоши) отсутствуют следы лакокрасочных покрытий.
- Б) для каждого вида отходов свой контейнер
- В) изоляция проводов разделяется с токопроводящей жилой и утилизируется с обтирочным материалом вместе, а жилы проводов (металл) - другом контейнере
- Г) в одном контейнере, если на обтирочном материале (ветоши) присутствуют следы лакокрасочных покрытий.

Задание3 (с выбором 2 правильных ответов)

Укажите, какие вредные факторы воздействуют на монтажника электрооборудования ЛА при пайке жгута.

- А) статическое электричество
- Б) повышенная загазованность воздуха рабочей зоны парами вредных химических веществ
- В) повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело работника;
- Г) спец.одежда из хлопчатобумажной ткани

Задание4(с выбором ответа)

Укажите, какие опасные факторы воздействуют на монтажника электрооборудования ЛА при пайке жгута.

- А) статическое электричество
- Б) повышенная загазованность воздуха рабочей зоны парами вредных химических веществ
- В) повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело работника;
- Г) спец.одежда из хлопчатобумажной ткани

Задание5(с выбором ответа)

Укажите способ утилизации с рабочего места обрезков проводов и обтирочного материала (ветоши)

- А) в одном контейнере, если на обтирочном материале (ветоши) отсутствуют следы лакокрасочных покрытий.
- Б) для каждого вида отходов свой контейнер
- В) изоляция проводов разделяется с токопроводящей жилой и утилизируется с обтирочным материалом вместе, а жилы проводов (металл) - другом контейнере

Г) в одном контейнере, если на обтирочном материале (ветоши) присутствуют следы лакокрасочных покрытий.

11. Критерии оценки (ключи к заданиям), правила обработки результатов теоретического этапа профессионального экзамена и принятия решения о допуске (отказе в допуске) к практическому этапу профессионального экзамена:

Вариант соискателя формируется из случайно подбираемых заданий в соответствии со спецификацией. Всего 106 заданий. Вариант соискателя содержит 40 заданий. Баллы, полученные за выполненное задание, суммируются. Максимальное количество баллов – 40.

Решение о допуске к практическому этапу экзамена принимается при условии достижения набранной суммы баллов от 25 и более.

12. Задания для практического этапа профессионального экзамена

а) задание на выполнение трудовых функций, трудовых действий в реальных или модельных условиях:

12.1 Задание № 1

Задание на выполнение трудовых функций в модельных условиях

Особые требования: участникам запрещается использовать на площадке телефоном без особого решения экспертной комиссии.

Максимальное время выполнения задания: 16 часов.

12.1.1 Материально-технические ресурсы

Задание выполняется на оборудованном рабочем месте, соискатель обязательно выполняет задание в специализированной одежде (привозит свою, без спецодежды не допускается к работе) и средствах индивидуальной защиты (согласно п.7.2 предоставляется ЦОК). Перед началом выполнения задания соискатель имеет право ознакомиться с рабочим местом, заданием, инструментом, задать вопросы эксперту (при наличии). Соискатели должны быть поставлены в равные условия (одинаковое оснащение рабочего места). Перед началом выполнения заданий ответственным сотрудником производится инструктаж по технике безопасности.

Наименование	Ед. измерения	Кол-во
Верстак электромонтажника одностумбовый «Комус»	шт	1
Лампа-лупа «Актаком» 6033	шт	1
Кресло оператора «Комус»	шт	1
Паяльная станция «Магистр» Ц20 (W=60Вт), 36В (г. Саратов) с паяльником d.жала 3мм с подставкой под паяльник	шт	1
Измеритель температуры жала паяльника «Магистр» г. Саратов (термометр «Магистр»)	шт	1
Антистатический настольный комплект МАТ 6090	шт	1

Электрофен Makita (температура от 100 град. С с электронным табло)	шт	3
Мультиметр (тестер) Focom A711 или аналогичный	шт	2
Напильники плоские тупоносые L=200 2820-0016 ГОСТ 1465-80	шт	2
лампа дневного освещения люминесцентная	шт	1
Тиски для закрепления электросоединителей	шт	5
щетка -сметка	шт	1
тара под мусор	шт	5
Наименование	Ед. измерения	Кол-во
Лента ЛЭТСАР-КП-0,2-26 Пгруппа тип Г ТУ38 103171-80	уп	1
Нитки оребренные №00 черные ГОСТ 30226-93	бобина	1
Флюс спирто-канифольный	шт	1
Припой Прв КР2 ПОССу 61-0,5 ГОСТ 21931-76	кг	0,1
Спирт этиловый ГОСТ 18300-87	л	0,1
Салфетка Х/Б бязевая ТУ 8181-002-0320153-98 белая	шт	5
Бензин "Нефрас" С3-80/120 ТУ38-401-67-108-92 с присадкой Сигбол	л	0,1
Канифоль сосновая ГОСТ 19113-84	шт	1
Маркер Аэрокосмический (d=0.5)	шт	1
Кисть КФК8-1: ГОСТ 10597-87	шт	5
Кисть худ. : ТУ17-15-07-89	шт	5
Скотч малярный	шт	1
Тара для ЛКП с крышкой (одноразовая, можно пластик)	шт	7
Ящик пластиковый для нормалей с отдельными ячейками	шт	1
Ящик пластиковый для ДСЕ	шт	1
Ящик пластиковый для ПКИ	шт	1
Трубка-бирка TMS-SCE-3/32-2.0-9 tyco electronics	шт	10

5.47.7211.0500.00 Вкладыш	шт	2
5.47.7211.0820.93 Пластина	шт	1
5.47.7211.4810.00 Панель	шт	1
5.47.7211.0403.98 Крышка	шт	2
5.47.7211.0404.13 Стойка	шт	2
5.47.7211.0406.98 Гайка	шт	4
5.47.7211.0407.98 Втулка	шт	4
5.47.7211.0413.03 Предохранитель	шт	1
5.47.7211.0413.05 Предохранитель	шт	1
5.47.7210.0261.98.Пластинка контактная	шт	1
5.47.7211.4801.98 Светопровод	шт	1
5.47.7211.4802.98 Фальшпанель	шт	1
5.47.7211.8603.98 Колпачок	шт	1
2-2,5-10 Кд ОСТ1 11189-73 Валик	шт	4
М5-6Е (строчная)х16х109.30ХГСА ГОСТ 10336-80 Винт	шт	4
3-10Кд ОСТ1 31529-80 Винт	шт	4
3-12 Кд ОСТ1 31529-80 Винт	шт	6
3-14 Кд ОСТ1 31529-80 Винт	шт	1
3-20 Кд ОСТ1 31529-80 Винт	шт	1
3 Кд ОСТ1 33055-80 Гайка	шт	1
0,5-3-6-Ан.окс. ОСТ1 34509-80 Шайба	шт	12
КС d=0,8 (0,5м) Проволока	кг	0,0005
Трубка Радпласт белая Т2-6/3 ТУ6-19-299-2010	м	0,1
Провод МС16-13 ТУ16.5050.83-78	м	6,6
трубка -бирка ТМС-SCE 1/8-2,0-9	шт	1
трубка -бирка ТМС-SCE 3/32-2,0-9	шт	14
5.47.7211.8002.32. Трафарет	шт	3
5.47.7211.8002.33 Трафарет	шт	2
5.47.7211.8002.34 Трафарет	шт	1
5.47.7211.8002.35. Трафарет	шт	1
5.47.7211.8002.76 Трафарет	шт	1
СНЦ28-19/22В-1-В ВИЛКАБРО.364.038ТУ	шт	2
розетка СНЦ23-19/22Р-6-В ГЕО.364.241.ТУ	шт	1
2ППМ переключатель двухполюсный перекидной малогабаритный	шт	1
ВМ переключатель однополюсный малогабаритный	шт	1
2КР Кнопка с самовозвратом двумя замыкающими контактами	шт	1
УВП 3-1-2 Узел встроенного подсвета	шт	5
Эмаль ЭП-140 черная	кг	0,06
Эмаль ЭП-140 белая	кг	0,03
Эмаль ЭП-140 серая	кг	0,0144
смазка "ЭРА" ВНИИНП-286М	кг	0,01
Клей 4НБув ТУ105236-85	кг	0,0096
Лак АС-82	кг	0,0096
Эмаль НЦ-25 красная	кг	0,0036

Клей АК-20	кг	0,0192
Стенд	шт	1
заглушка ШК6.433.476-23	шт	1
Пробка ШК8.656.085	шт	5
Бирка ШК.8.816.036-02	шт	2
Провод МГШВ 0,35 ТУ16.505.191-80	м	11,8
Ткань 300В ТУ1051578-2009	м	0,19
трубка ТТК32/8	м	0,65
трубка ТТК52/13	м	0,65
Вилка 2РМДТ30БПН24Ш5В1В	шт	1
розетка СНЦ23-19/22Р-6-В ГЕО.364.241.ТУ	шт	1
Муфта сращивания 3ОСТ 1 12273-77	шт	2
Провод 55РС-0811-22-9 "Raychem"	м	12
Хомут 8 ОСТ 1 12087 -75	шт	2
винт 2,5-10-Хим.Пас.ОСТ1 31530-80	шт	4
винт 3-12 -Хим.Пас.ОСТ1 31530-80	шт	4
Гайка 2,5-Хим.Пас ОСТ1 33019-80	шт	4
Гайка 3-Хим.Пас ОСТ1 33019-80	шт	4
Шайба 2,5-3х13 11ГОСТ6402-70	шт	4
Шайба 3-3х13 11ГОСТ6402-70	шт	4
Шайба 0,5-2,5-5 Хим.пас ОСТ1 34508-80	шт	4
Шайба 0,5-3-5 Хим.пас ОСТ1 34508-80	шт	4
Наименование	Ед. измерения	Кол-во
Спецодежда	шт	1
Защитные ботинки	шт	1
Торцовый ключ-отвёртка S=14 FACOM 94A.14 для затяжки кнопки 2КР	шт	1
ключ гаечный рожковый 5,5х7Stahwille 40035507	шт	1
ключ раздвижной 176A FACOM	шт	1
Штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1 ГОСТ166-89	шт	1
Отвёртка шлицевая 4х100 FACOM AZ4х100	шт	1
Отвёртка шлицевая 3,5х75 FACOM AN3,5х75	шт	1
Отвёртка шлицевая 5,5х150 FACOM AZ5,5х150	шт	1
ключ гаечный рожковый 12х14 stahwille 40031214	шт	1
пассатижи	шт	1
набор надфилей Facom AS.6L.160T2	шт	1
Линейка L=300 ГОСТ 427-75	шт	1
Инструмент для снятия изоляции "IDEAL" 45-1987 или МСИ 901	шт	1
Ножницы с длинными лезвиями "Facom" 841.2	шт	1
Ножницы IDEAL 35-088 для резки провода	шт	1
Полукруглогубцы с тонк. губками, изогнутыми под < 45° 433.LMT "FACOM" для формирования жилы	шт	1
кусачки диагональные 405.MT "FACOM"	шт	1

кусачки диагональные 417.SPMT "FACOM"	шт	1
круглогубцы "Facom" 424.МТ для формирования жилы	шт	1
разделитель FACOM 835.1 для формирования жилы провода	шт	1
Пинцет прямой L=150	шт	1
Держатель экстрактора 835.А "FACOM"	шт	1
пинцет Facom152Ус изогнутыми губками (теплоотвод для пайки ЭРЭ)	шт	1
пинцет Facom149У (теплоотвод для пайки ЭРЭ)	шт	1
пинцет теплоотвод для пайки в клеммы соединителя 538/1617	шт	1
пинцет Stahlwille 77510001 (теплоотвод для пайки ЭРЭ)	шт	1
ИРОК-2М с калибрами	шт	1
спец-отвертка для сборки разъема типа РМД	шт	1
ИРОМ 1 с калибрами	шт	1
кисть жесткая для смывки флюса	шт	1
набор щупов 0-2мм	шт	1

12.1.2 Описание задания

- Время выполнения задания не более 14 часов на монтаж и 2 часов на поиск неисправностей;
- Задание должно содержать схему монтажа, электросхему, порядок работы согласно действующей документации, ведомость осмотра, критерии оценки, Работник в течении 14 часов по схеме собирает жгут, устанавливает бирки, подбирает и обжимает контакты ШР, крепит жгут способом указанным на схеме, выполняет пайку наконечников, прозвонку собранной электроцепи мультиметром.
- Работник в течении 2 часов выполняет дефектацию схемы (которая заранее собрана и в неё внесены дефекты) заполняют дефектную ведомость не устраняя дефекты. Ведомость дефектации сравнивается с эталонной ведомостью.

б) задание для оформления и защиты портфолио:

Этап профессионального экзамена в форме защиты портфолио не предусмотрен

13. Правила обработки результатов профессионального экзамена и принятия решения о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации: Монтажник электрооборудования летательных аппаратов 5 разряда (4 уровень квалификации): Положительное решение о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации по квалификации Монтажник электрооборудования летательных аппаратов (4 уровень квалификации) принимается при получении не менее 60 баллов из максимальных 80.

14. Перечень нормативных правовых и иных документов, использованных при подготовке комплекта оценочных средств (при наличии): _____
